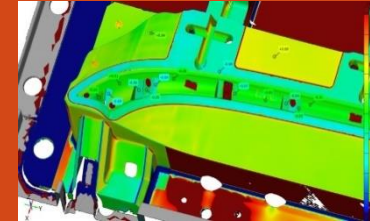
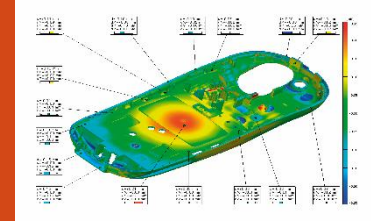
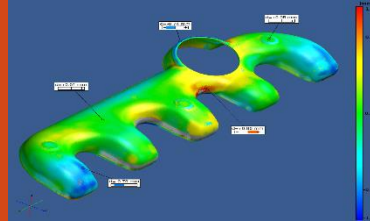
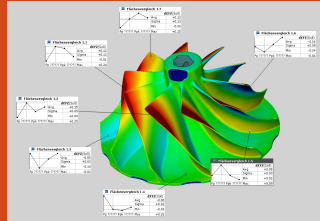


©Digimold Reverse Engineering

[info@digimold.de](mailto:info@digimold.de) 03675/ 422016



# 3D Lohnmessung \

# Qualitätssicherung



## Wir über uns

- Gründung der Firma Digimold 2001 in Sonneberg
- Digitalisierung / Reverse Engineering /Konstruktion
- 3D-Scan - auch vor Ort-Objektgröße von 10 mm bis 5 m  
Genauigkeit bei Messfeld 100mm : 0,005mm
- Erstbemusterung /Serienvermessung
- Lohnmessungen
- Qualitätssicherung
- Soll-Ist Datenvergleich
- Auswertung nach Zeichnung
- Flächenrückführung / Konstruktion / Rekonstruktion
- Morphen/Biegen von Flächendaten (Kompensieren)  
Bombieren

# Messtechnik



ATOS TRIPLE SCAN  
Messfeld: 100 – 700 mm



ATOS III  
Messfeld :150 – 500 mm

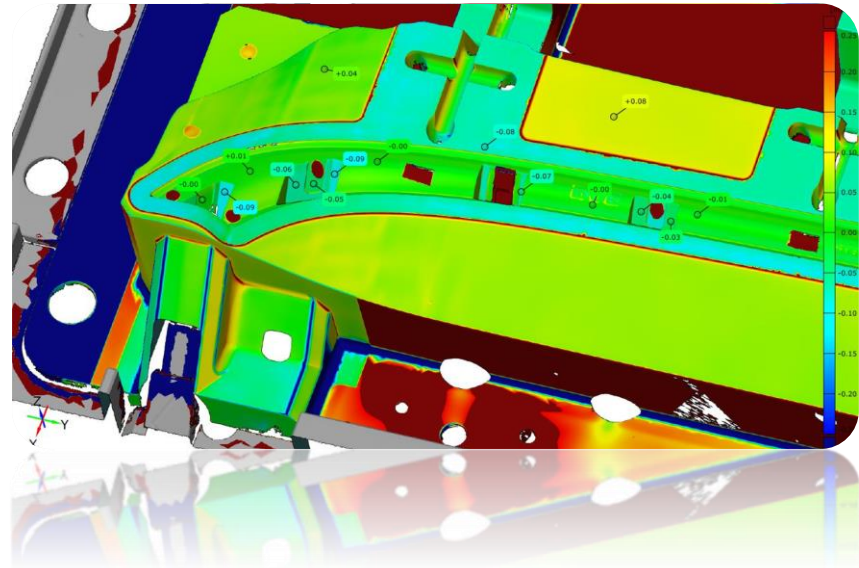


TRITOP Photogrammetrie/  
Mobile Messmaschine

# 3D Lohnmessung

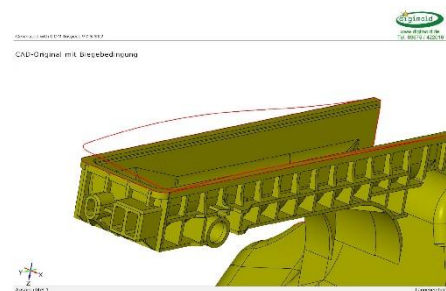
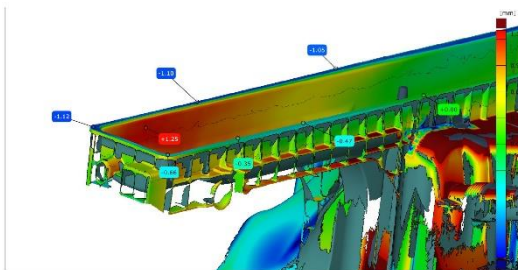
## Qualitätssicherung:

- Soll /Ist Vergleiche (Falschfarben)
- Erstmustervermessung
- Trendanalyse(Vergleich mehrere Bauteile zueinander oder zum CAD)
- Messung von Verschleiß
- Serienvermessung
- Dimensionierung
- Raum-/Lagetoleranz
- Schwund und Verzugsanalyse
- Materialstärkenanalyse



# Kompensation von Verzug und Schwund - Bombieren

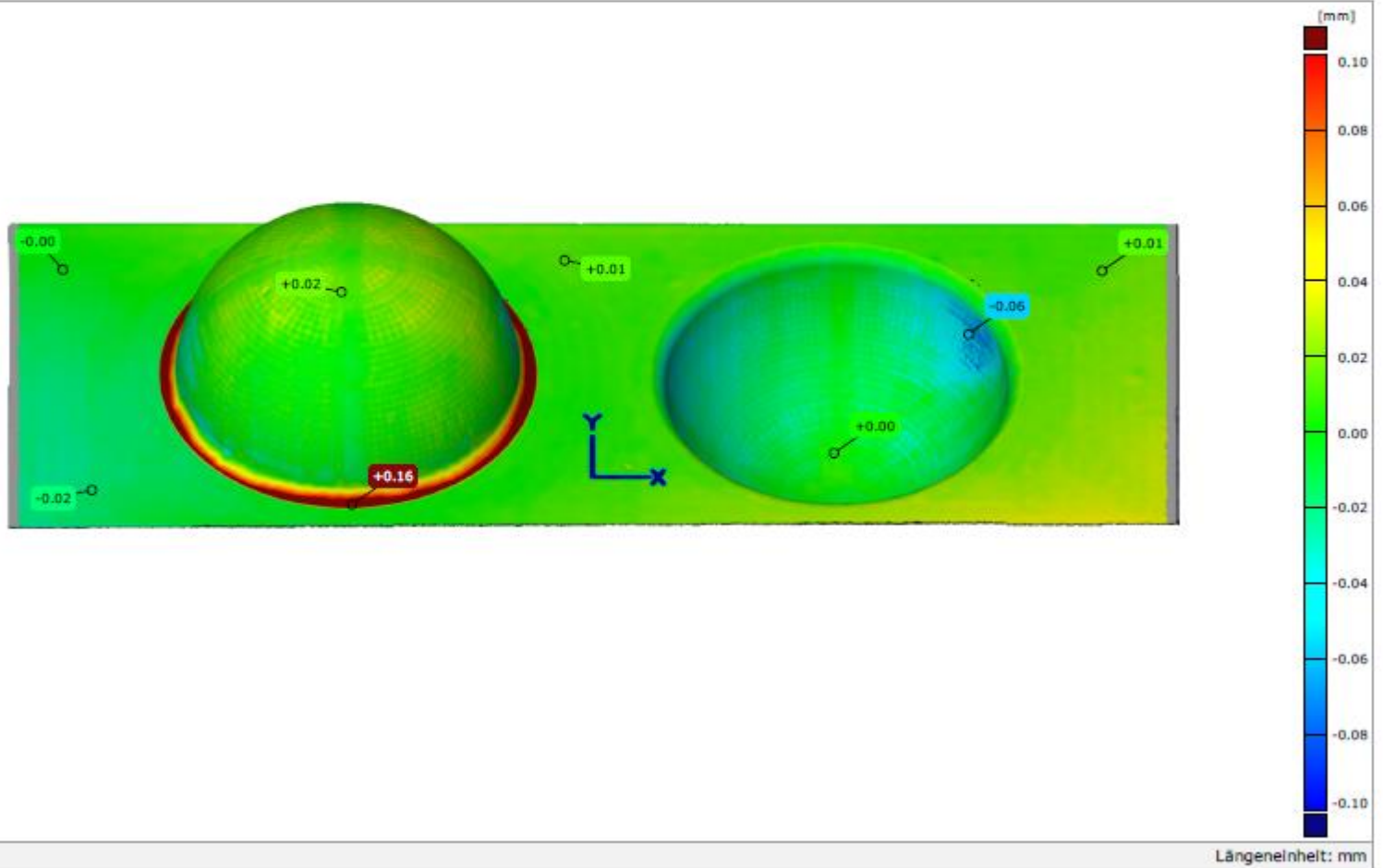
- Schwund und Verzugskompensation nach 3D-Vermessung des Ist Standes
- Morphen
- Gegenbiegen
- Bombieren der CAD Daten (Überbiegen)



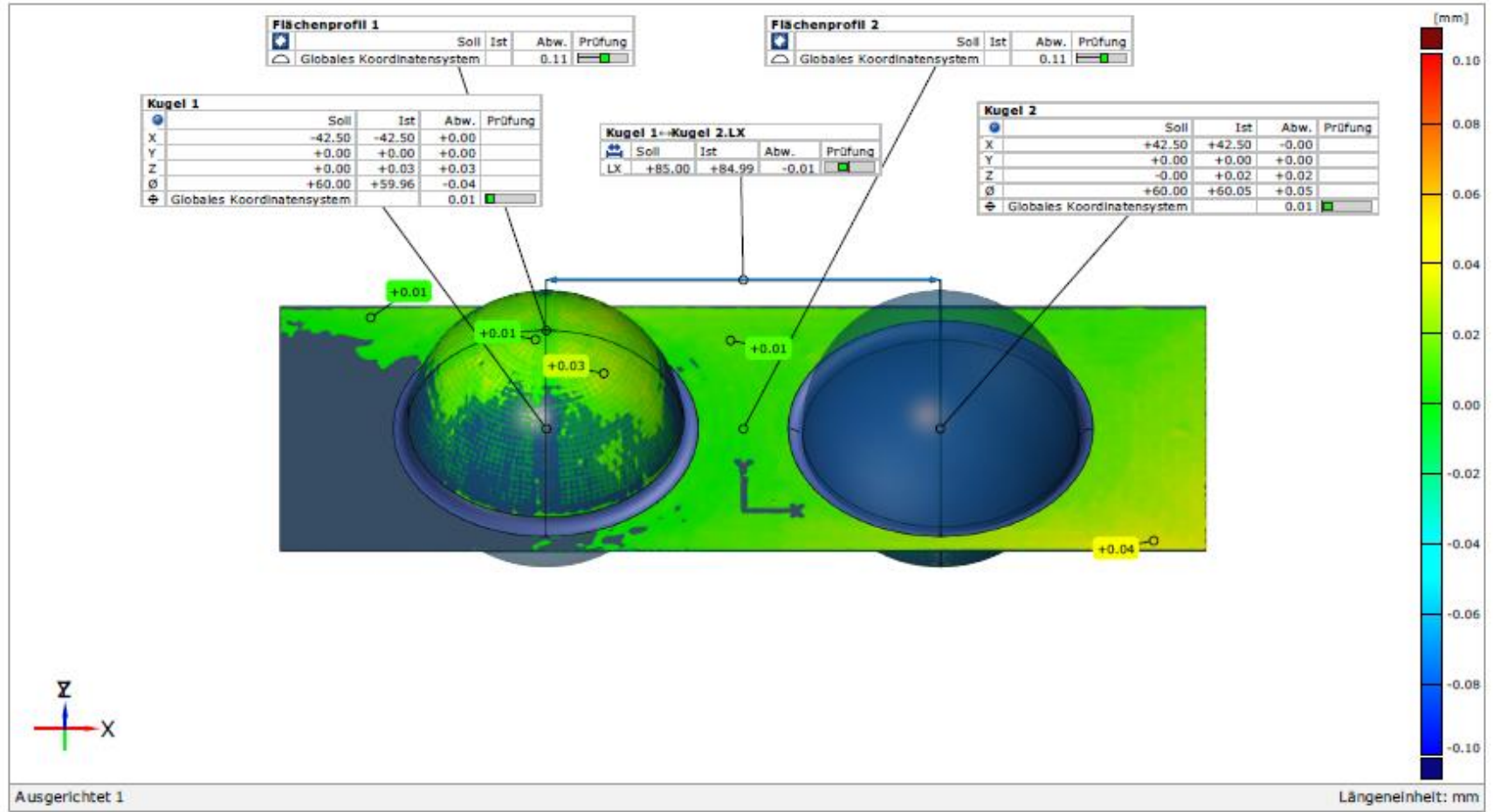
# Form und Lagetoleranzen

- Flächenprofiltoleranz
  - Linienprofiltoleranz
  - Parallelität
  - Konzentrizität
  - Rechtwinkligkeit
  - Neigung
  - Ebenheit
  - Position
  - Rundlauf
  - Geradheit
  
  - Nachfolgend eine einfache Beispielauswertung:
- **Ausrichtung der Bauteile nach:**
  - RPS
  - RPS mit Toleranzen
  - Ebene Linie Punkt
  - Best Fit zum CAD
  - Über Geometrieelemente

## Flächenabweichung zum CAD

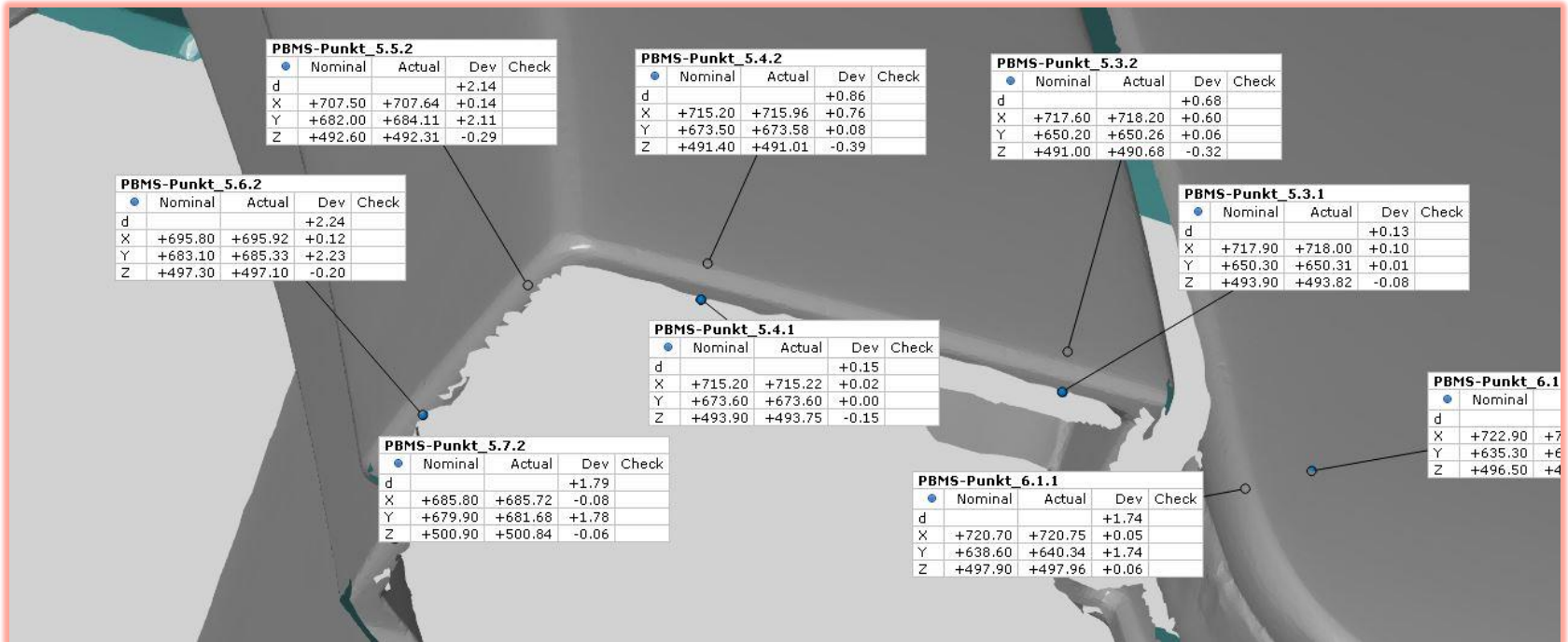


## Positionstoleranz Flächenprofil





# Punktinspektion



# Trendanalyse mehrerer Bauteile

